

**SZKOLNY PLAN NAUCZANIA NA LATA 2018-2023 W PODSTAWOWEJ SZKOLE MIĘDZYNARODOWEJ  
THE INTERNATIONAL SCHOOL**

**II ETAP EDUKACYJNY KL. IV-VIII**

OBOWIĄZKOWE ZAJĘCIA EDUKACYJNE		KL.4	KL.5	KL.6	KL.7	KL.8	Razem w pięcioletnim okresie nauczania
		TYGODNIOWY WYMIAR GODZIN W KLASIE					
1.	Język polski	5	5	5	5	5+1	25+1
2.	Język obcy nowożytny- j. francuski	3	3	3	3+2	3+2	15/4 +4
3.	Drugi język obcy nowożytny- j.angielski	3	3	3			
4.	Muzyka	1	1	1	1	-	4
5.	Plastyka	1	1	1	1	-	4
6.	Historia	1	2	2	2	2	9
7.	Wiedza o społeczeństwie	-	-	-	-	2	2
8.	Przyroda	2	-	-	-	-	2
9.	Geografia	-	1	1	2	1	5
10.	Biologia	-	1	1	2	2	5
11.	Chemia	-	-	-	2	2	4
12.	Fizyka	-	-	-	2	2	4

13.	Matematyka	4	4	4	4	4+1	20	
14.	Informatyka	1	1	1	1	1	5	
15.	Technika	1	1	1	-	-	3	
16.	Wychowanie fizyczne	4 3+1	4 3+1	4 3+1	4 3+1	4 3+1	20	
17.	Edukacja dla bezpieczeństwa	-	-	-	-	1	1	
18.	Zajęcia z wychowawcą	1	1	1	1	1	5	
	Razem na obowiązkowe zajęcia edukacyjne i zajęcia z wychowawcą	24	25	25	32+2	31+2	137+4	
19.	Religia/etyka	1	1	1	1	1		
20.	Wychowanie do życia w rodzinie							
21.	Doradztwo zawodowe	-	-	-	10h w roku	10h w roku	20h w dwuletnim okresie nauczania	
<b>WYKAZ OBOWIĄZKOWYCH ZAJĘĆ DODATKOWYCH DLA KL.4-8</b>			KL.4	KL.5	KL.6	KL.7	KL.8	Razem w pięcioletnim okresie nauczania
			Tygodniowy wymiar godzin w klasie					
1.	Edukacja kanadyjska-język angielski	10+1	10+1	11	6-7	6-7	Ogółem: 45-50	